

PPHU GREGOR

Grzegorz Królak

63-322 Gołuchów, ul. Czartoryskich 47
tel. 62 761 75 12, kom 601 483 246
e-mail: biuro@kotly-co.pl

www.kotly-co.pl



KOTŁY SPEŁNIAJĄCE 5 KLASĘ Z CERTYFIKATEM ECODESIGN

podlegają dofinansowaniu w Programach Ograniczenia Niskiej Emisji

GWARANCJA 50 m-cy

/ Katalog KOTŁÓW /



ekogroszek

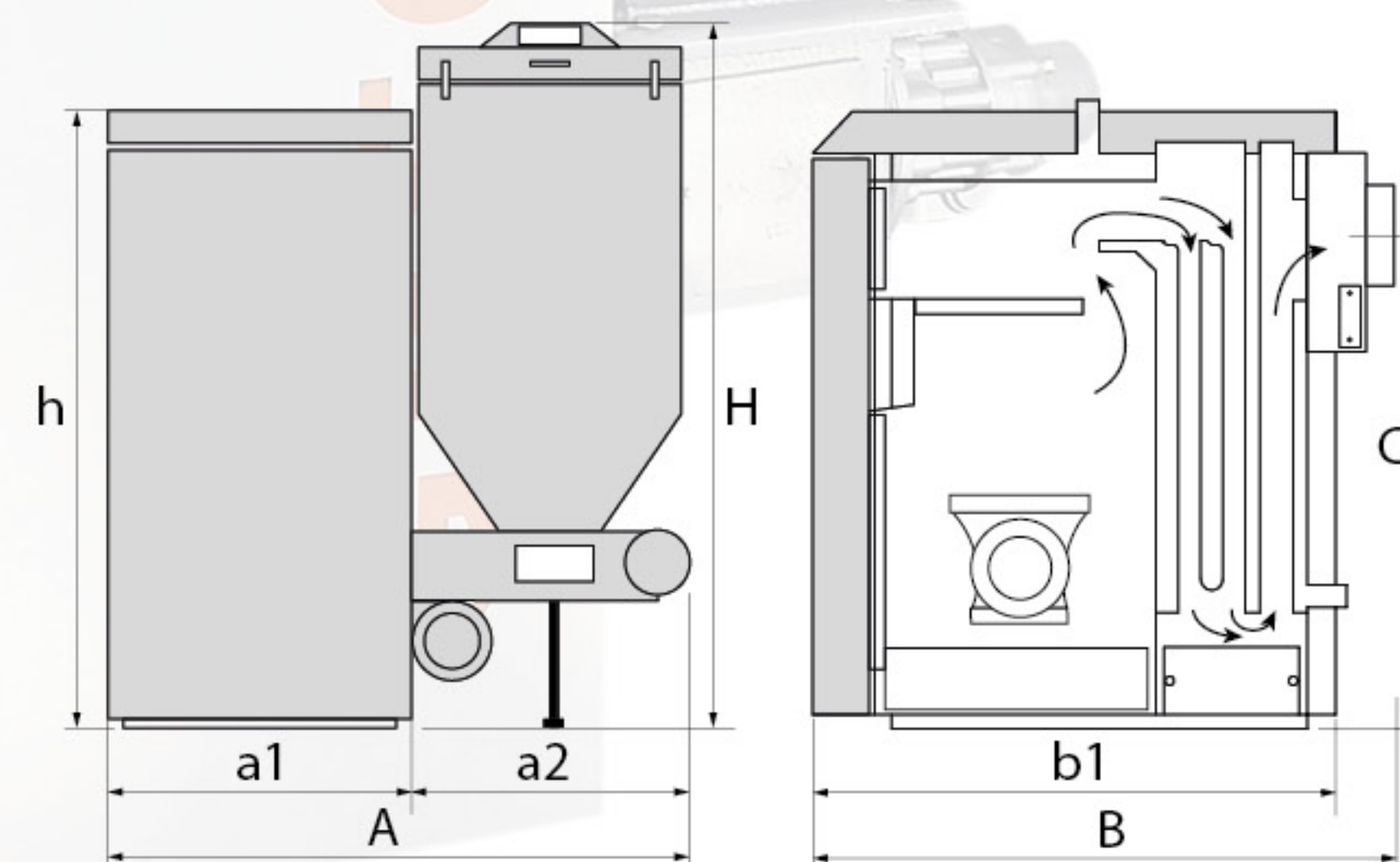
\ TYLNOKANAŁOWY Z PODAJNIKIEM OPAŁU \

Najnowszym produktem firmy GREGOR są kotły do spalania ekogroszku typu **KOVERT** oraz **TORET**, które charakteryzują się bezdymnym procesem spalania paliwa. Niską emisję szkodliwych związków i pyłów potwierdzają wyniki badań przeprowadzonych przez akredytowane laboratorium. Kotły spełniają najwyższą **5 KLASĘ** wg normy **PN EN 303-5:2012** oraz posiadają świadectwo **ECODESIGN**. Badania przeprowadzono w zakresie cieplno-emisyjnym oraz bezpieczeństwa użytkowania, co daje możliwość udziału w programach ograniczania niskiej emisji z dofinansowaniem zakupu kotła.

Kotły typu **KOVERT** i **TORET** można montować we wszystkich systemach grzewczych i mogą ogrzewać mieszkania, domy jedno i wielorodzinne, szkoły, obiekty przemysłowe, szklarnie itp.

Automatyczny zespół podawania paliwa, zbiornik opału oraz mikroprocesorowy regulator temperatury z zaawansowanym systemem sterowania, to gwarancja ekonomicznej pracy bez przestojów. Wymiennik

Lp	Wyszczególnienie		Jedn.	Wielkość kotła KOVERT		
1	Moc nominalna		kW	14	25	
2	Klasa efektywności energetycznej			C	B	
3	Powierzchnia ogrzewana		m ²	100 – 160	180 – 280	250 – 390
4	Paliwo	Węgiel kamienny (kl. a2) sortyment groszek o granulacji 5 ÷ 25 mm, zdolność spiekania RJ < 10, wilgotność do 9%, zawartość miazgu do 10%, popiołu ≤ 7%, temperatura mięknięcia popiołu ≥ 1150 °C, zawartość części lotnych 15–25%, siarka ≤ 0,6%, wartość opałowa 28 MJ/kg.				
5	Wysokość komina		m	5	8	8
6	Przekrój otworu komina		cm ²	250	380	380
7	Przekrój czopucha		∅ mm	160	180	180
8	Wysokość do osi czopucha		mm	790	910	1030
9	Długość	całkowita z czop. B/b1	mm	1170 / 860	1200 / 990	1300 / 1090
10		wymiennika	a1	500	560	560
11		podajnika	a2	660	630	630
12	Szerokość	całkowita	A	1160	1190	1190
13		wymiennika	h	1020	1140	1150
14		całkowita	H	1350	1350	1350



/ TORET

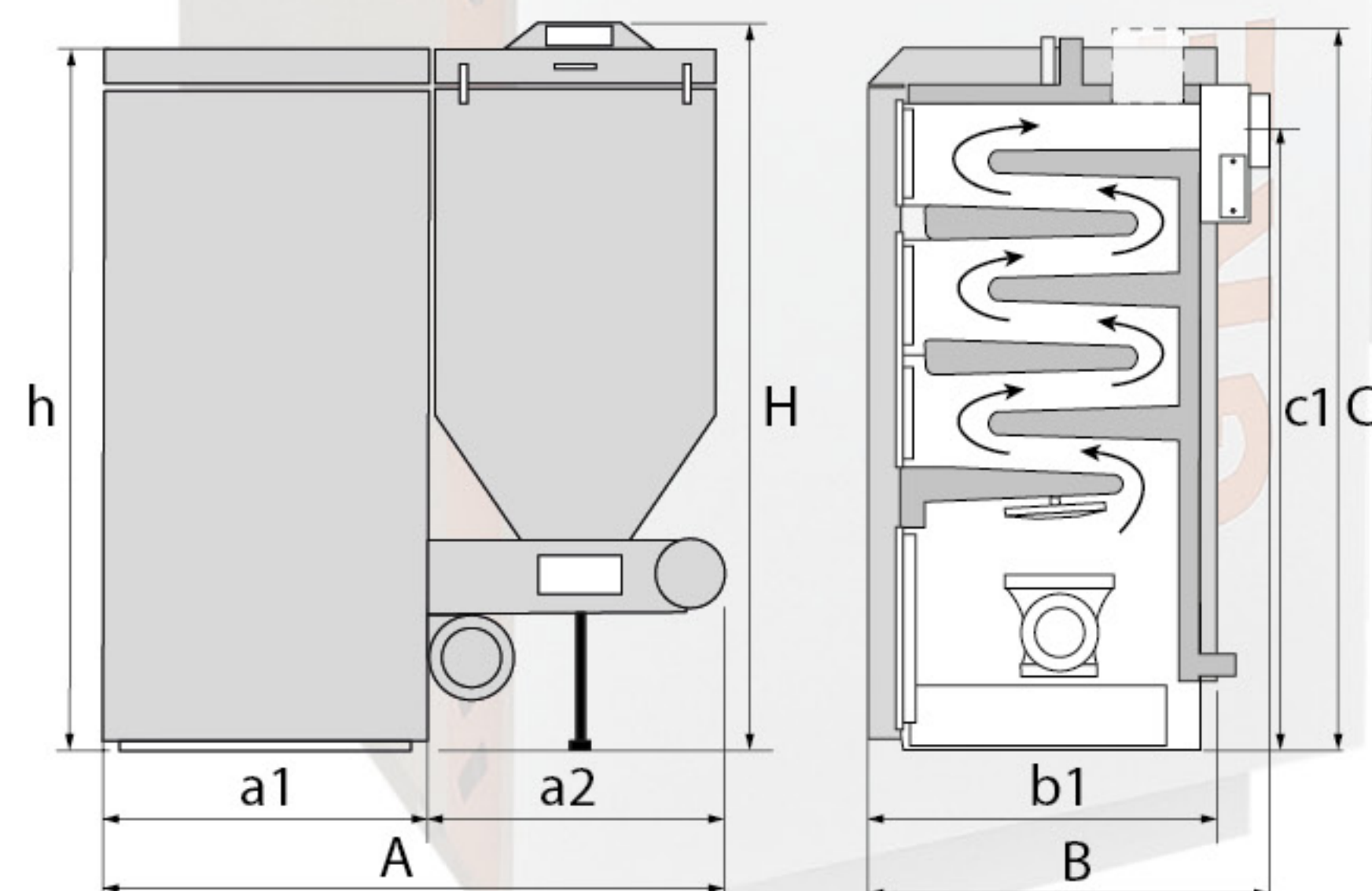
/ GÓRNOKANAŁOWY Z PODAJNIKIEM OPAŁU /

kotła wykonany jest z wysokiej jakości stali o grubości 6 mm od strony ognia, zapewniającej wysoką trwałość. Elektroniczny regulator steruje płynnie pracą dmuchawy, załączaniem pomp c.o., c.w.u., cyrkulacyjną, podajnikiem paliwa oraz siłownikiem i pompą zaworu mieszającego. Regulator współpracuje z panelem pokojowym, czujnikiem pogodowym oraz steruje strefami czasowymi dziennymi i tygodniowymi, zarówno dla temperatury kotła (c.o.) jak i ciepłej wody użytkowej (c.w.u.). Regulator można rozbudować o moduł internetowy i po zainstalowaniu aplikacji, parametry kotła można śledzić w smartfonie.

Obsługa kotła sprowadza się do uzupełniania kosza ekogroszkiem i opróżniania skrzynki popielnikowej co 2-7 dni w zależności od obciążenia oraz okresowego wyczyszczenia kanałów konwekcyjnych.



ekogroszek



Lp	Wyszczególnienie			Jedn.	Wielkość kotła TORET			
1	Moc nominalna			kW	13	19	26	
2	Klasa efektywności energetycznej				B	B	B	
3	Powierzchnia ogrzewana			m ²	90 – 140	130 – 200	190 – 290	360 – 560
4	Paliwo			Węgiel kamienny (kl. a2) sortyment groszek o granulacji 5 ÷ 25 mm, zdolność spiekania RJ < 10, wilgotność do 9%, zawartość mialu do 10%, popiołu ≤ 7%, temperatura mięknięcia popiołu ≥ 1150 °C, zawartość części lotnych 15–25%, siarka ≤ 0,6%, wartość opałowa 28 MJ/kg.				
5	Wysokość komina			m	5	6	8	8
6	Przekrój otworu komina			cm ²	250	280	280	350
7	Przekrój czopucha			Ø mm	160	160	180	180
8	Wysokość do osi czopucha			C / c1 mm	1480 / 1240	1480 / 1240	1540 / 1300	1630 / 1390
9	Długość	całkowita	B / b1	mm	920 / 720	920 / 720	1020 / 810	1130 / 930
10		wymiennika	a1		470	470	610	750
11		podajnika	a2	mm	680	680	630	700
12	Szerokość	całkowita	A		1150	1150	1240	1450
13		wymiennika	h	mm	1420	1420	1470	1510
14		całkowita	H		1540	1540	1540	1540



ekogroszek



Komfort użytkowania

- minimalizacja obsługi kotła wynikająca z automatycznego podawania paliwa z zasobnika paliwa (uzupełnianie raz na kilka dni),
- szybki, łatwy i wygodny załadunek paliwa do zbiornika,
- system wyrównywania ciśnienia w zbiorniku paliwa oraz alarm otwartej klapy zasobnika ograniczają do minimum możliwość powstania pożaru w zasobniku,

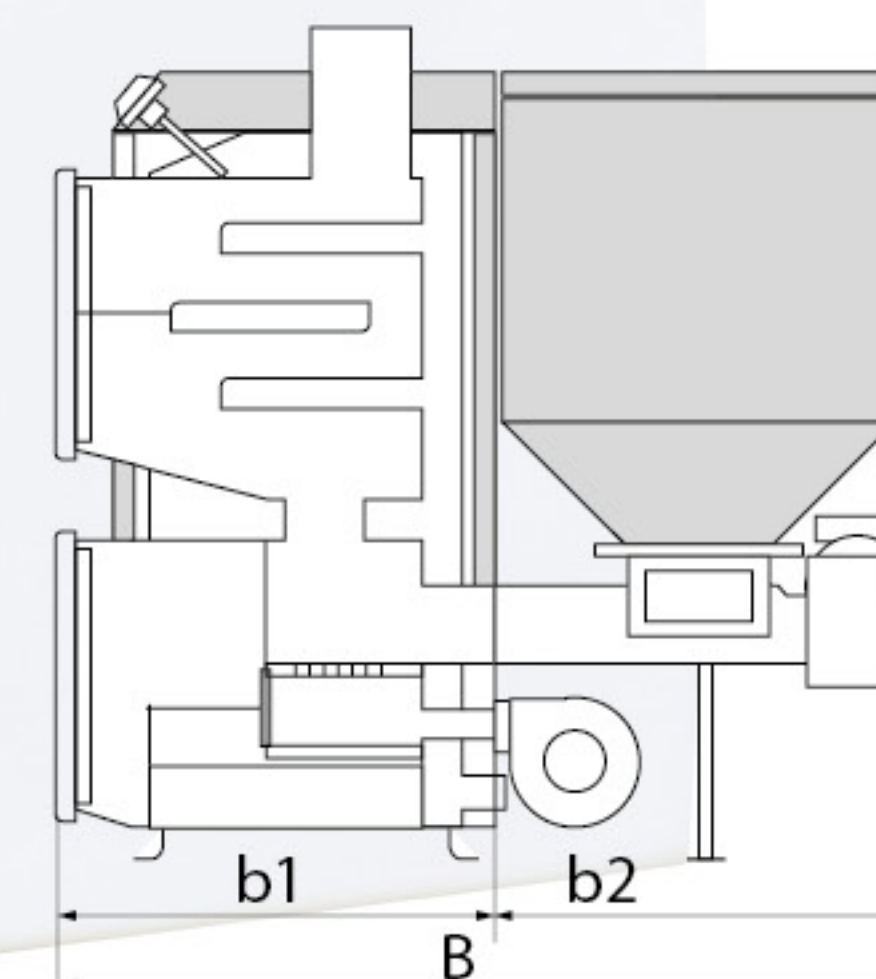
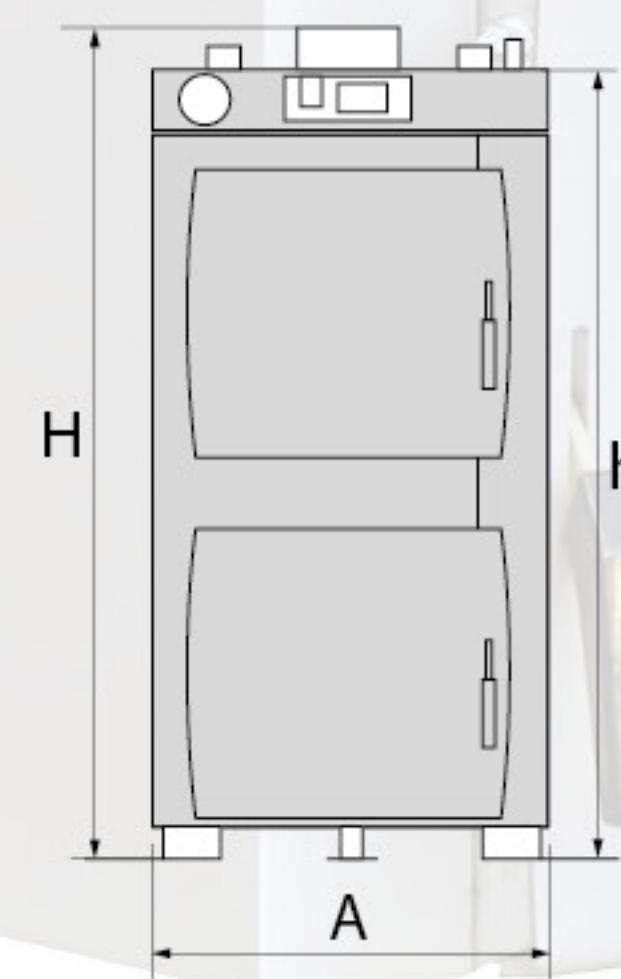
Kotły do spalania ekogroszku SztokeR[®]+ charakteryzują się praktycznie bezdymnym procesem spalania paliwa, co skutkuje bardzo niską emisją szkodliwych związków i pyłów. Wyniki badań przeprowadzonych w akredytowanym laboratorium pozwalają zaliczyć je do najwyższej 5 klasy wg normy PN EN 303-5:2012, nie tylko w zakresie cieplno-emisyjnym, ale także bezpieczeństwa użytkowania dzięki czemu istnieje możliwość udziału w programach ograniczania niskiej emisji z dofinansowaniem na ich zakup. Kotły posiadają świadectwo ekodesign.

Kotły SztokeR[®]+ wyposażone są w automatyczny zespół podawania paliwa, zasobnik opału oraz mikroprocesorowy regulator Cobra II z systemem sterowania PID. Transport opału ze zbiornika do paleniska odbywa się za pomocą podajnika ślimakowego o opatentowanej konstrukcji. Wymiennik wykonany jest z wysokiej jakości stali zapewniającej wysoką trwałość. Regulator steruje płynnie pracą dmuchawy, w pełnym jej zakresie, oraz podajnikiem paliwa i siłownikiem zaworu mieszającego. Załącza on także pompę obiegową c.o. i pompę c.w.u., a dodatkowo może współpracować z panelem zdalnym T1000, który może również spełniać rolę termostatu pokojowego.

Dzięki rozbudowanemu algorytmowi pracy, regulator może oddzielnie sterować strefami czasowymi dziennymi oraz tygodniowymi zarówno dla temperatury kotła jak i ciepłej wody użytkowej.

- dowolna konfiguracja strony zasypu paliwa do zasobnika jak i strony otwierania wszystkich drzwiczek,
- dzienne i tygodniowe strefy czasowe dla c.o. i c.w.u.,
- pełne sterownie 3 dodatkowymi obiegami grzewczymi /siłownik zaworu mieszającego, pompa c.o., dodatkowy sterownik pokojowy/ poprzez moduły wykonawcze Alligator,
- regulacja wszystkich parametrów z poziomu mieszkania poprzez panel zdalny T1000
- sterownie GSM przez moduł wykonawczy Spider lub internetowy Safe IT.

Lp	Wyszczególnienie			Jedn.	Wielkość kotła SZTOKER®+ 12								
1	Moc nominalna			kW	8	12	18	24	35	46	100		
2	Klasa efektywności energetycznej												
3	Powierzchnia ogrzewana			m²	50 – 100	100 – 150	150 – 220	220 – 300	300 – 430	430 – 570	600 – 1100		
4	Paliwo			Węgiel kamienny (kl. a1) sortyment groszek o granulacji 5 – 25 mm									
5	Wysokość komina			m	6				8		10		
6	Przekrój otworu komina			cm×cm	15 × 15		19 × 19				25 × 25		
7				ø mm	170		220				300		
8	Średnica czopucha			ø mm	130				160				
9	Wysokość do osi czopucha			C mm	1000	1000	1240	1450	1480	1700	1850		
10		Długość	wymiennika	b1	mm	580	580	580	580	730	730	1000	
11			podajnika	b2		570	570	570	570	620	620	620	
12			całkowita	B		1150	1150	1150	1150	1350	1350	1850	
13		Szerokość	całkowita	A	mm	380	480	480	480	600	600	860	
14			wymienika	h		mm	940	940	1180	1390	1420	1640	1790
15				całkowita			H	1000	1000	1240	1450	1480	1700



/ KLASTER-5

/ GÓRNO I TYLNOKANAŁOWY Z PODAJNIKIEM OPAŁU /

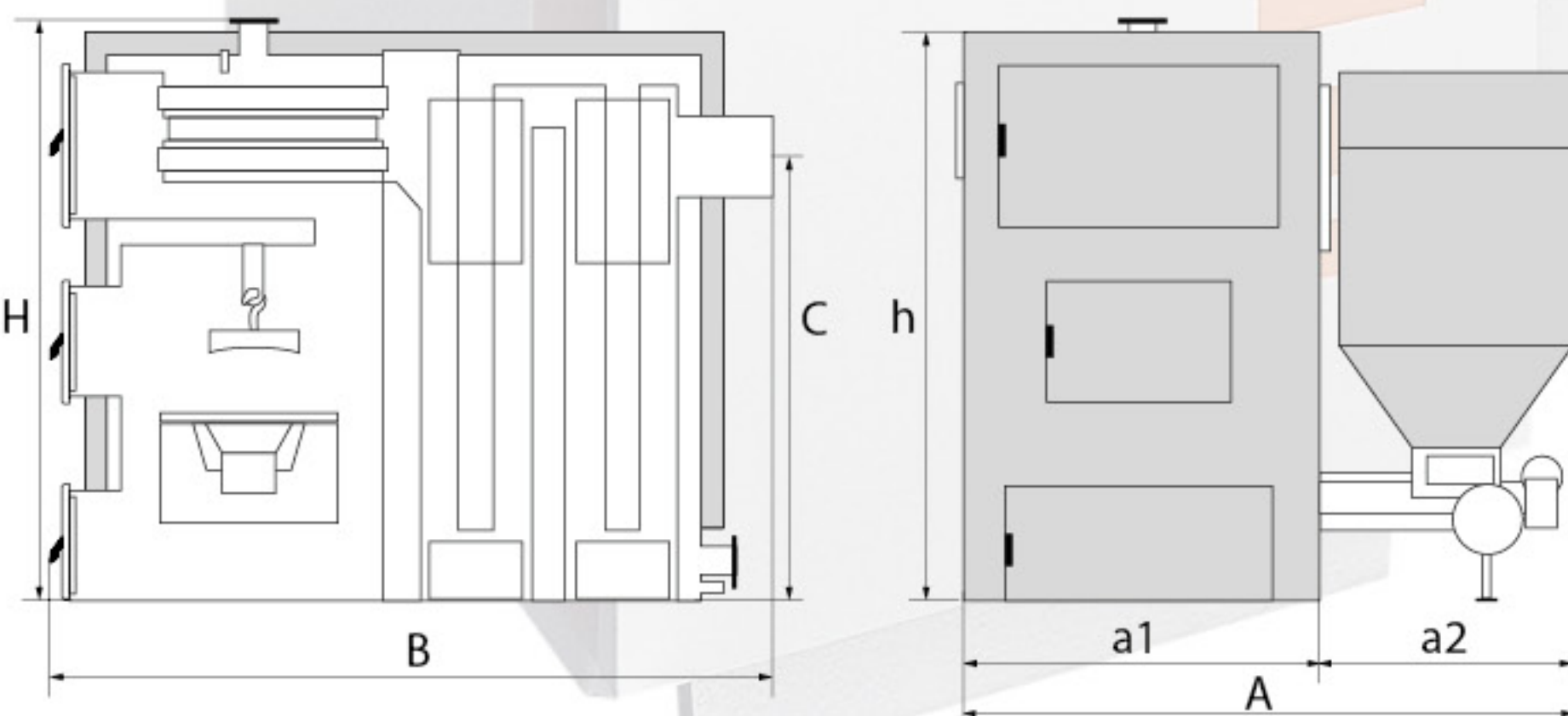
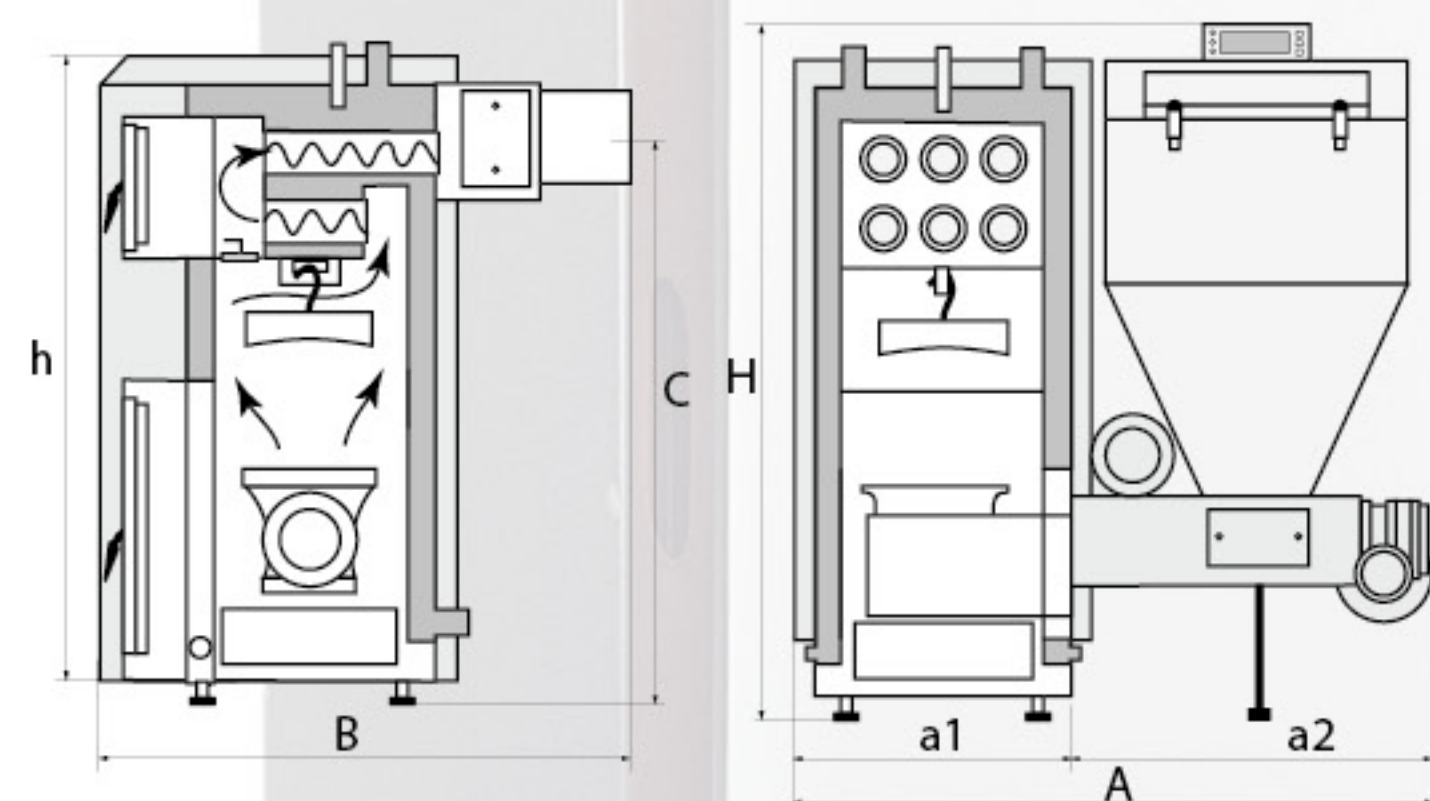
Kocioł niskotemperaturowy KLASTER-5 przeznaczony jest do podgrzewania wody w układach centralnego ogrzewania oraz przygotowania ciepłej wody użytkowej. Kocioł posiada certyfikat 5 KLASY zgodnie z normą PN-EN 303:5; 2012 oraz spełnia wymagania dyrektywy ECODSIGN.

Przystosowany jest do spalania paliw stałych tj. węgla kamiennego sortymentu groszek energetyczny. Urządzenie może pracować w układach grawitacyjnych oraz pompowych systemu otwartego.

Kocioł może ogrzewać mieszkania, domy jedno i wielorodzinne, szklarnie oraz większe obiekty użyteczności publicznej,

Automatyczna praca kotła jest możliwa dzięki nowoczesnemu układowi nawęglania oraz zaawansowanemu technologicznie sterowaniu.

Regulator steruje pracą kotła, pompą c.o., c.w.u., cyrkulacyjną, modułem zaworu mieszającego. Współpracuje z termostatem pokojowym oraz czujnikiem pogodowym. Posiada możliwość ustawienia stref czasowych dla c.o. i c.w.u. oraz podłączenia modułu internetowego z podglądem w tel. komórkowym.



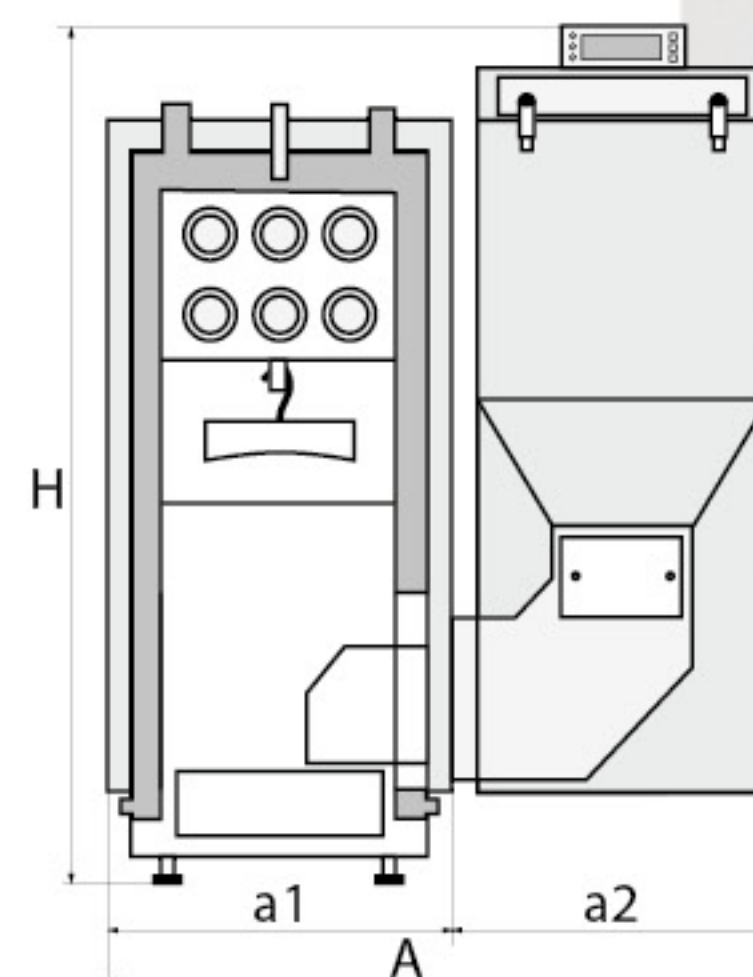
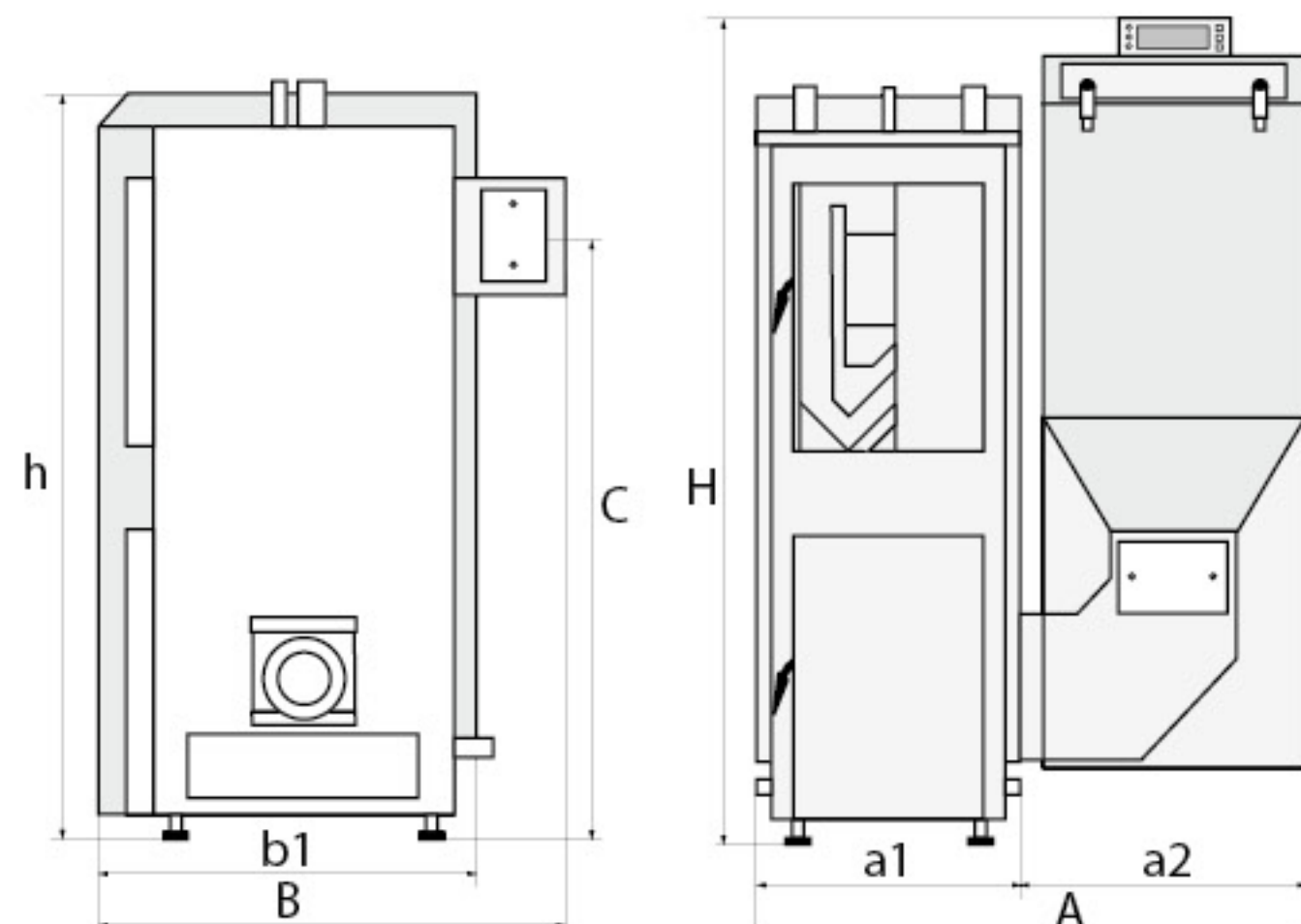
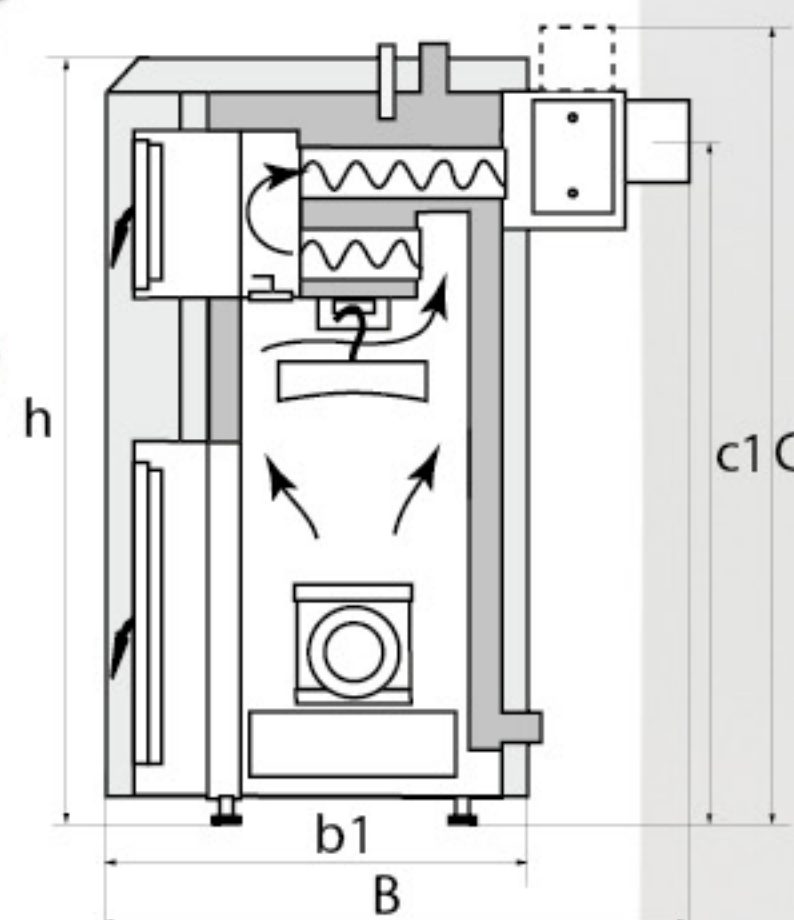
ekogroszek



Lp	Wyszczególnienie		Jedn.	Wielkość kotła KLASTER 5									
1	Moc nominalna		kW	12	35	50	75	100	200	400			
2	Klasa efektywności energetycznej			C	C	C	B	B	B	B			
3	Powierzchnia ogrzewana		m ²	50 -130	250 -400	350 -560	530 -840	720 -1200	1100 -170	1400 -2200	2100 -3400	2900 -4500	
4	Paliwo podstawowe			Węgiel kamienny (kl.a1) – sortyment groszek o granulacji 5 – 25 mm									
5	Wysokość komina		m	4-6	6-8	7-9	8-10	10		12			
6	Przekrój otworu komina		cm ²	200	350	400	500	900	1050	1500	1950		
7	Średnica czopucha		ø mm	160	200	250	300	400 x 400					
8	Wysokość do osi czopucha		C mm	950	1225	1311	1152	1250	1700	1605	1812	1400	
9	Szerokość	wymiennika	a1	490	608	720	740	942	1004	1201	1460	1460	
10		podajnika	a2	660	652	720	934	977	1460	1300	2100	2100	
11		całkowita	A	1150	1297	1443	1734	1917	2465	2503	3560	3556	
12	Długość	całkowita	B	920	1300	1300	1477	1526	1946	2450	2750	3270	
13		wymiennika	h	1110	1561	1561	1660	1900	1940	2055	2175	2175	
14	Wysokość całkowita		H	1300	1660	1660	1760	2000	2040	2150	2275	2275	



pellet



KLASTER-5P, BIOVERT

KOCIOŁ PELLELOWY

Produkty naszej firmy o nazwie **KLASTER-5P, BIOVERT** oraz **TORET PELLET** to kotły opalane granulatem z trocin drzewnych zwanych pelulem. Jest to opał ekologiczny z którego znikomy odpad powstający podczas spalania może być użyty jako nawóz do gleby. Bezdylnny proces spalania paliwa, cicha w pełni automatyczna praca. Niska emisja szkodliwych związków i pyłów to cechy charakteryzujące nasze wyroby. Potwierdzeniem są wyniki badań przeprowadzonych przez akredytowane laboratorium.

Kotły można montować we wszystkich systemach grzewczych i mogą one ogrzewać mieszkania, domy jedno i wielorodzinne, szkoły, obiekty przemysłowe, szklarnie itp.

Wymiennik kotła wykonany jest z wysokiej jakości stali o grubości 6 mm od strony ognia zapewniającej wysoką trwałość. Automatyczny zespół podawania paliwa, zbiornik opału oraz mikroprocesorowy regulator temperatury z zaawan-

Lp	Wyszczególnienie		Jedn.		TORET PELLET		TORET PELLET		TORET PELLET
1	Moc nominalna		kW	11	15	21	26	36	
2	Klasa efektywności energetycznej			A ⁺	A ⁺	A ⁺	A ⁺	A ⁺	
3	Powierzchnia ogrzewana		m ²	40 – 110	100 – 160	150 – 230	190 – 290	290 – 400	360 – 560
4	Paliwo	Kl. C1, podstawowe właściwości: wartość opałowa 18000 kJ/kg, wilgotność max do 10 %, zawartość popiołu max do 1,5 %, ciężar właściwy 0,65 kg/L, średnica 6–8 mm, długość do 30 mm.							
5	Wysokość komina		m	5	6		8		
6	Przekrój otworu komina		cm ²	200	230		300		350
7	Przekrój czopucha		Ø mm	160		180			
8	Wysokość do osi czopucha C/c1		mm	1120 / 950	1480 / 1240	1540 / 1300	1540 / 1300	1380 / 1150	1630 / 1390
9	Długość	całkowita B/b1	mm	920 / 620	920 / 720	1020 / 810	1020 / 810	1140 / 920	1130 / 930
10		wymiennika a1	mm	490	470	610	610	610	750
11		podajnika a2		560	560	560	560	550	700
12		całkowita A		1050	1030	1170	1170	1180	1450
13	Wysokość	wymiennika h	mm	1110	1420	1470	1470	1330	1510
14		całkowita H		1380	1660	1710	1710	1710	1710

/ TORET PELLET

/ KOCIOŁ PELLETOWY /

sowanym systemem sterowania to gwarancja ekonomicznej pracy. Elektroniczny regulator steruje płynnie pracą dmuchawy w pełnym jej zakresie, załączaniem pompy c.o., c.w.u., podajnikiem paliwa i pracą oczyszczania palnika. Obsługuje moduł zaworu mieszającego i moduł bufora. Regulator współpracuje z panelem termostatu pokojowego oraz czujnikiem pogodowym.

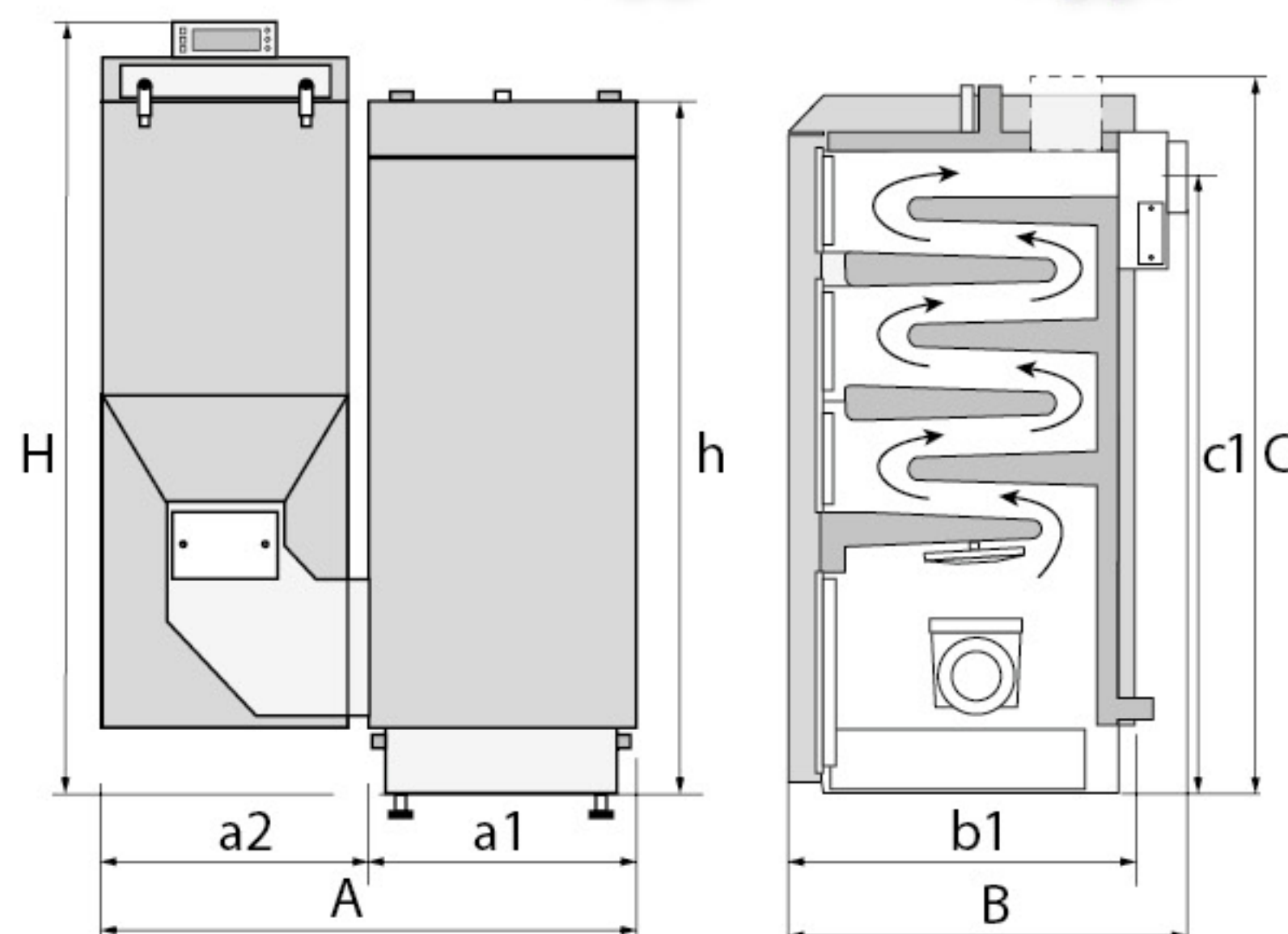
Steruje strefami czasowymi dziennymi oraz tygodniowymi zarówno dla temperatury kotła jak i ciepłej wody użytkowej. Można także rozbudować go o moduł internetowy z możliwością podglądu parametrów w telefonie komórkowym.

Kotły bardzo dobrze współpracują z buforem. Po uzyskaniu przez bufor ustawionej temperatury sterownik wygasza kocioł a przy ponownym jej spadku, rozpala go przy pomocy ceramicznej zapalarki.

Obsługa kotła sprowadza się do uzupełniania kosza peletem i opróżniania skrzynki popielnikowej co 2-7 dni w zależności od obciążenia oraz okresowego wyczyszczenia kanałów konwekcyjnych.



pellet

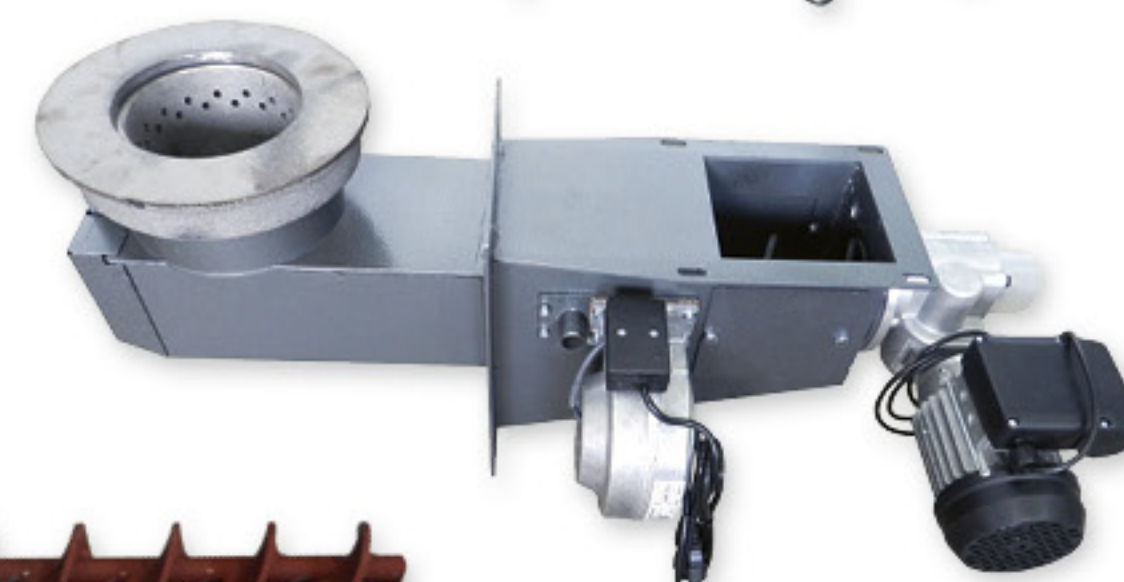
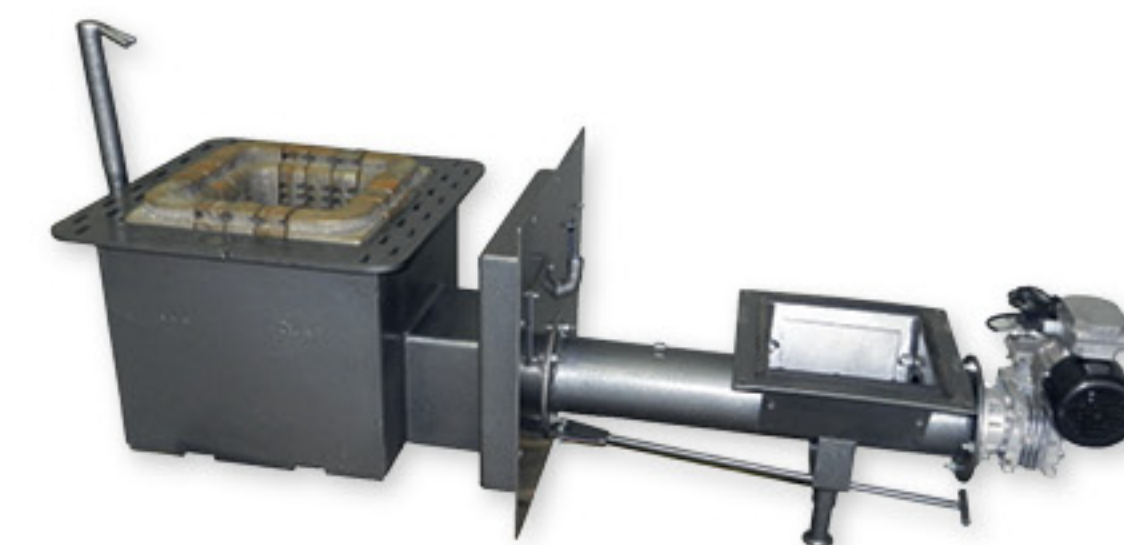


/ AKCESORIA

Zajmujemy się produkcją kompletnie wyposażonych kotłów i zapewniamy części zamienne.

Produkujemy własne rozwiązania zespołów podająco-spalających „podajników”, koszy, ślimaków.

Posiadamy w ofercie sterowniki, dmuchawy, sznury uszczelniające i inne akcesoria montowane do kotłów na paliwa stałe.



Szanowni Państwo!

Firma nasza specjalizuje się w produkcji kotłów na paliwa stałe. Dokładamy wszelkich starań aby produkt, który oferujemy był najwyższej jakości.

Posiadamy nowoczesny park maszynowy i wysoko wykwalifikowanych pracowników, którzy sprostają wszelkim wymaganiom. Na wszystkie nasze produkty posiadamy odpowiednie **certyfikaty 5 KLASA, ECODESIGN**. Przyjmujemy zamówienia na dostawę kotłów na miejsce, montaż, w szczególnych przypadkach wykonujemy kocioł na miejscu w kotłowni.

Zapewniamy krótkie terminy dostaw, serwis gwarancyjny i pogwarancyjny, doradztwo techniczne oraz atrakcyjne ceny.

Zapraszamy klientów indywidualnych i hurtowników do współpracy.



PPHU GREGOR

Grzegorz Królak

63-322 Gołuchów, ul. Czartoryskich 47
tel. 62 761 75 12, 62 742 78 33
kom. 601 483 246, e-mail: biuro@kotly-co.pl

www.kotly-co.pl

Dystrybutorzy regionalni

Serwis

Paweł Drymel, kom. 609 464 554

Przedstawiciele handlowi

Paweł Głuchowski, kom. 724 930 290

Andrzej Tułacz, kom. 698 701 028

Dolny Śląsk

Przemysław Tułacz, kom. 607 285 529

Kujawsko-Pomorskie

Fabryczny punkt sprzedaży

METALOWIEC

Złotniki Kujawskie

ul. Jęczmienna 11

tel. 52 351 74 75, kom. 600 323 227

Północna Wielkopolska

Fabryczny punkt sprzedaży

FHU CIEPLIK Tomasz Rybka

Chodzież, ul. Słoneczna 36

tel. 67 282 77 38, kom. 605 951 022



**PROWADZIMY
SPRZEDAŻ RATALNĄ**

Ze względu na ciągły rozwój produktu, firma GREGOR
zastrzega sobie prawo do zmian danych informacji oraz wizualizacji
w stosunku do przedstawionych materiałów informacyjnych.